

PROGRAMA

80 Horas

16 hrs TEÓRICAS
64 hrs PRÁCTICAS

OBJETIVO

Al término del curso, el alumno habrá desarrollado habilidades, para realizar soldaduras sanas en posición (5G y 6G) e identificar y operar en forma segura electrodos celulósicos, básicos y fuentes de poder. Además será capaz de dominar temas afines a la soldadura por arco eléctrico.

Práctica en Soldadura Descendente de Cañería con Proceso Arco Manual

TÉCNICA METODOLÓGICA

CLASES TEÓRICAS

Serán en la sala de entrenamiento basado en computador (CBT) Plataforma de cursos de diversos niveles, entrega de los alcances tecnológicos de la soldadura y explica los fenómenos asociados mediante medios audiovisuales interactivos.

CLASES PRÁCTICAS

El instructor demostrará la técnica en forma práctica, regulando las variables del equipo, luego el alumno practicará el mismo ejemplo. Cada ejercicio es superado por el siguiente en complejidad, así se podrá determinar capacidades y habilidades de los participantes, siempre supervisado y apoyado por el instructor.

PRÁCTICA

Será el desarrollo de ejercicios en diversas etapas ejecutadas y medidas en los siguientes ejercicios:

- Control visual de soldaduras de canal posición 1G
- Control doblado guiado de soldaduras de canal posición 3G y 4G
- Soldadura de canal en unión a tope canal en V, posición 5G (cañería)
- Ensayo visual y doblado guiado de soldadura en unión a tope canal en V, posición 5G (cañería)
- Soldadura de canal en unión a tope canal en V posición 6G (cañería)
- Ensayo visual y doblado guiado de soldadura en unión a tope canal en V, posición 6G (cañería)
- Examen de calificación visual, doblado guiado de soldadura en unión a tope canal en V, posición 2G, 5G y 6G

NOTAS

CERTIFICACIÓN

Este curso incluye examen práctico para **Certificación de Soldador.**

(Lograr calificar dependerá de la habilidad y avance de el alumno.)

REQUISITOS DE POSTULACIÓN

El participante debe tener calificación en vertical, sobre cabeza o curso vertical, sobre cabeza

CAMINO A LA ESPECIALIZACIÓN

80

Horas

Práctica en Soldadura Ascendente de Cañerías con Proceso Arco Manual

80

Horas

Práctica En Soldadura Descendente De Cañería Con Proceso Arco Manual

60

Horas

Soldadura Con Electrodo Revestido Vertical Sobre Cabeza

60

Horas

Soldadura Con Electrodo Revestido Plano Horizontal

40

Horas

Soldadura Básica Con Electrodo Revestido