

PROGRAMA

40 Horas

8 hrs TEÓRICAS
32 hrs PRÁCTICAS

OBJETIVO

Al término del curso el alumno habrá desarrollado habilidades y conocimientos para desarrollar soldaduras sanas, identificará técnica, los tipos de aceros inoxidable y aluminio, según calidades y cuidados, aplicando técnicas de soldaduras adecuadas.

Técnicas Soldadura Tig Acero Inoxidable Y Aluminio (Plancha)

CAMINO A LA ESPECIALIZACIÓN

TÉCNICA METODOLÓGICA

CLASES TEÓRICAS

Serán en la sala de entrenamiento basado en computador (CBT) Plataforma de cursos de diversos niveles, entrega de los alcances tecnológicos de la soldadura y explica los fenómenos asociados mediante medios audiovisuales interactivos.

CLASES PRÁCTICAS

El instructor demostrará la técnica en forma práctica, regulando las variables del equipo, luego el alumno practicará el mismo ejemplo. Cada ejercicio es superado por el siguiente en complejidad, así se podrá determinar capacidades y habilidades de los participantes, siempre supervisado y apoyado por el instructor.

PRÁCTICA

La práctica se hará en diversas etapas desarrollando ejercicios en las siguientes uniones:

- Control visual y doblado guiado de unión a tope posición 1G acero al carbono
- Técnica soldadura por fusión cordones paralelos
- Uniones en traslape, t, esquina con técnica por fusión posición 1F, 2F
- Uniones de traslape T con metal de aporte soldadura de filete 1F, 2F
- Unión a tope con metal de aporte soldadura de canal posición 1F, 2G
- Control visual y doblado guiado 1G, 2G

NOTAS

CERTIFICACIÓN

Este curso incluye examen para **Certificación de Soldador**.

(Lograr calificar dependerá de la habilidad y avance de el alumno.)

REQUISITOS DE POSTULACIÓN

El participante debe tener calificación TIG acero carbono o curso TIG acero carbono

40

Horas

Curso Practica y Calificacion en Soldadura de Cañerías con Proceso Tig

40

Horas

Tecnicas Soldadura Tig - Acero Inoxidable y Aluminio (Plancha)

32

Horas

Curso Soldadura Tig Acero Al Carbono (Plancha)