

# Curso Practica y Calificacion en Soldadura de Cañerías con Proceso Tig

## PROGRAMA

**40** Horas

8 hrs TEÓRICAS  
32 hrs PRÁCTICAS

## OBJETIVO

Al término del curso el alumno habrá desarrollado habilidades y conocimientos para realizar soldaduras sanas, identificará técnicas de soldadura de cañerías calidades y cuidados.

## CAMINO A LA ESPECIALIZACIÓN

## TÉCNICA METODOLÓGICA

## CLASES TEÓRICAS

Serán en la sala de entrenamiento basado en computador (CBT) Plataforma de cursos de diversos niveles, entrega de los alcances tecnológicos de la soldadura y explica los fenómenos asociados mediante medios audiovisuales interactivos.

## CLASES PRÁCTICAS

El instructor demostrará la técnica en forma práctica, regulando las variables del equipo, luego el alumno practicará el mismo ejemplo. Cada ejercicio es superado por el siguiente en complejidad, así se podrá determinar capacidades y habilidades de los participantes, siempre supervisado y apoyado por el instructor.

## PRÁCTICA

La práctica se hará en diversas etapas desarrollando ejercicios en las siguientes uniones:

- Control visual de unión a tope posición 1G, 2G
- Control visual, doblado guiado, unión a tope posición 3G, 4G
- Unión a tope posición 2G
- Unión a tope posición 5G
- Unión a tope posición 6G
- Control visual y doblado guiado uniones a tope posiciones 2G, 5G, 6G

## NOTAS

## CERTIFICACIÓN

Este curso incluye examen para **Certificación de Soldador**.

*(Lograr calificar dependerá de la habilidad y avance de el alumno.)*

## REQUISITOS DE POSTULACIÓN

El participante debe tener calificación TIG plancha acero carbono o TIG acero inox, aluminio

40

Horas

Curso Practica y  
Calificacion en  
Soldadura de Cañerías  
con Proceso Tig

40

Horas

Tecnicas Soldadura  
Tig - Acero Inoxidable y  
Aluminio (Plancha)

32

Horas

Curso Soldadura Tig  
Acero Al Carbono  
(Plancha)