

Técnicas En Soldadura De Proceso Mig/Mag En Cañerías

PROGRAMA

40 Horas

8 hrs TEÓRICAS

32 hrs PRÁCTICAS

OBJETIVO

Al término del curso el alumno habrá desarrollado habilidades y conocimientos para operar en forma segura máquinas de soldar MIG/MAG e identificar ventajas y aplicaciones de gases y electrodos para producir soldaduras sanas en toda posición formato plancha.

CAMINO A LA ESPECIALIZACIÓN

TÉCNICA METODOLÓGICA

CLASES TEÓRICAS

Serán en la sala de entrenamiento basado en computador (CBT) Plataforma de cursos de diversos niveles, entrega de los alcances tecnológicos de la soldadura y explica los fenómenos asociados mediante medios audiovisuales interactivos.

CLASES PRÁCTICAS

El instructor demostrará la técnica en forma práctica, regulando las variables del equipo, luego el alumno practicará el mismo ejemplo. Cada ejercicio es superado por el siguiente en complejidad, así se podrá determinar capacidades y habilidades de los participantes, siempre supervisado y apoyado por el instructor.

PRÁCTICA

La práctica se hará en diversas etapas desarrollando ejercicios en las siguientes uniones:

- Unión a tope posición 1G control visual
- Unión a tope posición 2G control visual
- Unión a tope posición 3G control visual y doblado guiado
- Unión a tope posición 4G control visual y doblado guiado
- Unión a tope cañería posición 2G
- Unión a tope cañería posición 5G
- Unión a tope cañería posición 6G
- Unión a tope cañería posición 2G,5G,6G control visual y doblado guiado

NOTAS

CERTIFICACIÓN

Este curso incluye examen para **Certificación de Soldador.**

(Lograr calificar dependerá de la habilidad y avance de el alumno.)

REQUISITOS DE POSTULACIÓN

El participante debe tener calificación MIG/MAG en vertical, sobre cabeza o curso vertical, sobre cabeza

40
Horas

Técnicas En Soldadura
De Proceso Mig/Mag
En Cañerías

40
Horas

Soldadura Mig Mag
Alambre Tubular

40
Horas

Práctica en Soldadura
Proceso MIG/MAG
en Acero Carbono