

TÉCNICAS DE INSPECCIÓN Y CONTROL DE CALIDAD EN SOLDADURA (60hrs)

Valor

\$ 480.000



Duración

60 Horas

Codigo Sence

12-37-9587-42

Objetivo

Entregar las competencias necesarias para cubrir las habilidades indicadas en propuesta, adquirir conocimientos y técnicas de inspección antes, durante y después del soldeo, que sea capaz de seguir una secuencia lógica y técnica en el análisis de falla de una soldadura, como también interpretar criterios de inspección del AWS D14.3 " Specification for Welding Earthmoving and Construction Equipment".

Programa

55 hrs Teórico, 5 hrs Práctico

"Actividades de capacitación autorizadas por el SENCE para los efectos de la franquicia tributaria de capacitación, no conducentes al otorgamiento de un título o grado académico."

Etapas del curso

Módulo 1

La inspección en soldadura y aseguramiento de la calidad en estructuras soldadas

Módulo 2

Metalurgia de la soldadura y propiedades de los materiales metálicos

Módulo 3

Procesos de soldeo y corte de materiales metálicos

Módulo 4

Unión y tipos de soldadura
Simbología

Módulo 5

Documentos que rigen la calificación e inspección en Soldadura.

Módulo 6

Ensayos no destructivos

Técnicas Metodológicas

Clases teóricas:

Serán participativas e interactivas (teórico con demostración y aclaración en taller)donde el participante podrá dar a conocer su experiencia previa del tema, el Instructor aclarará fundamentos y principios de las diferentes materias y dará a conocer el lenguaje técnico empleado en cada tópico relacionándolas en todo momento a la practica.

Clases prácticas:

Los talleres prácticos serán de inspección, aplicados a evaluación visual de uniones soldadas, taller practico de ensayos destructivos, manejo de instrumentos inspección visual, demostración en distintos procesos y factores de control durante el proceso de soldeo.

Material para el alumno

Material disponible

- ◆ Taller de soldadura con distintos procesos y herramientas para la simulación de inspección en terreno.
- ◆ Instrumentos de inspección visual
- ◆ Códigos, especificaciones, practicas recomendadas, etc.

Material didactico

- ◆ Manual Técnico.
- ◆ Lápiz
- ◆ Código AWS D1.1/AWS D14.3 Formato Electrónico
- ◆ CD Curso Interactivo de Proceso GTAW - SMAW

REQUISITOS DE APROBACIÓN:

Porcentaje mínimo para aprobar el curso:
Teoría: 80% mínimo en examen.
La evaluación teórica consiste en prueba escrita.
Puntaje = (aciertos/total) * 100.

Al termino del curso los alumnos recibirán un certificado de aprobación o participación de este programa.